

technome Gall EDELSTAHL

EDELSTAHL Sonderanfertigungen







Industriesysteme

Zuschnitte

Schweißarbeiten



Entscheidung

Entscheidung

für

für

Beständigkeit

www.technometall.at







Entscheidung für Beständigkeit

Sonderanfertigungen & Systemlösungen

Viele Kunden nutzen bereits unsere jahrelange EDELSTAHL Erfahrung zur wirtschaftlichen Fertigung qualitativ hochwertiger Sonderanfertigungen, Komponenten und Halbfabrikate.

Unser breites Lagersortiment, moderne Fertigungstechnologien sowie eine unbürokratische, verlässliche Abwicklung bieten rasche und innovative Qualitätslösungen.

Sie haben keine Kapitalbindung, keine Rüstund Maschinenkosten, keinen Aufwand für die Abwicklung und setzen Ihre Kapazitäten produktiver ein! Im Speziellen kommen folgende Technologien zum Einsatz:

- → Zuschnitte (Säge, Laser/Rohrlaser, Wasserstrahl, Plasma)
- → Umformen (Kanten, Biegen/Rohrbiegen, Einrollen, Pressen, Ziehen)
- → Verbinden (Schweißen, Kleben, Schrauben)
- → Spanende Bearbeitung (Drehen, Fräsen, Bohren)
- → Oberflächenbearbeitung (Beizen, Schleifen, Bürsten, Strahlen)

Unsere Grundsätze der Schnelligkeit, Flexibilität und Termintreue gelten auch im Bereich der Sonderanfertigungen.







Industriesysteme

Sonderflansche

Pyramidenstumpf

Eigen- oder Fremdfertigung?

- 1 Sie richten Ihren Bedarf an uns! (Zeichnungen, Prototypen, ...)
- 2 Wir legen Ihnen ein unverbindliches Angebot!
- 3 Sie vergleichen mit Ihren Selbstkosten und treffen die Entscheidung!



EDELSTAHL

Technologie & Bearbeitungsspektrum

Entscheidung für Beständigkeit

Im Folgenden geben wir einen aktuellen Überblick über das Technologie- & Bearbeitungsspektrum, das wir zur Fertigung Ihrer EDELSTAHL Komponenten anbieten können:

→ 2D-Laser

max. Länge/Breite: 4000/2000 mm max. Stärke: 15 mm

→ 3D-Rohr-Laser

max. Durchmesser: 315 mm max. Länge: 2700 mm max. Durchmesser: 160 mm max. Länge: 6000 mm

→ Wasserstrahlschneiden

max. Länge/Breite: 6000/3000 mm max. Stärke: 150 mm

→ Plasmaschneiden

max. Länge/Breite: 12000/3500 mm max. Stärke: 150 mm

→ Trennen durch Schlagschere

max. Länge: 3000 mm max. Stärke: 15 mm max. Länge: 6000 mm max. Stärke: 12 mm

→ Sägen

max. Länge/Breite: 8000/3000 mm max. Stärke: 560 mm max. Durchmesser: 460 mm

→ Abkanten

max. Länge: 3000 mm max. Stärke: 15 mm max. Länge: 4000 mm max. Stärke: 12 mm

→ Einrollen von Blechen

max. Außendurchm.: 600 mm max. Breite: 3000 mm max. Stärke: 95 mm max. Außendurchm.: 290 mm max. Breite: 3000 mm max. Stärke: 16 mm





Abkanten Rundschleifen Nibbeln

→ Drehen

(auch Ausdrehen von Flanschen) max. Außendurchm.: 3100 mm max. Länge: 630 mm max. Außendurchm.: 2200 mm max. Länge: 1400 mm

→ Gewindeschneiden, Gewindebohren

→ Schweißarbeiten

mittels Schweißroboter und manuelle Schweißarbeiten

→ Biegen von Rohren

max. Abmessung: 168,3 x 7 mm

→ Oberflächenbeschichtungen

→ Allseitiges Schleifen von Stabstählen

max. Abmessung: 300 mm max. Stablänge: 6000 mm

→ Schleifen

von Lochblechen/Blechen

max. Länge: 6000 mm max. Breite: 2000 mm

→ Schleifen von Rohren

max. Aussendurchm.: 300 mm max. Länge: 6000 mm

→ Badbeizen

bis max. Länge: 8000 mm max. Durchmesser: 3500 mm

→ Sprühbeizen

bis max. 15000 x 5000 x 5000 mm max. 20 t

→ GlasperIstrahlen

- → Stanzen
- → Kleben
- → Bohren
- → Fräsen
- → Einpressen von Muttern

EDELSTAHL

Präzisions-Metallbandsäge

Schnittbereich	Ø		
90°	460 mm	620 x 450 mm	450 x 450 mm
45° rechts	450 mm	450 x 340 mm	410 x 410 mm
45° links	450 mm	450 x 400 mm	430 x 430 mm
60° rechts	300 mm	270 x 420 mm	300 x 300 mm
60° links	240 mm	320 x 220 mm	300 x 300 mm



EDELSTAHL – Impressionen



Ergänzt wird unser EDELSTAHL Sortiment

für Sonderanfertigungen durch folgende Produkte:

- EDELSTAHL für Industrie & Gewerbe
- EDELSTAHL Bau & Architektur
- NIROSTICK Geländer-Stecksystem







Unsere Kundenberater informieren Sie gerne im Detail.







technometall EDELSTAHL GmbH & Co KG A-4600 Wels, Hans-Sachs-Straße 43 Tel +43 7242 44663, Fax +43 7242 65411 office@technometall.at

www.technometall.at